

\_ RAINURAGE / TRONÇONNAGE

## Walter Cut – G2042 R/L-C-P : plus productif grâce aux lames Contra renforcées et à la lubrification interne.

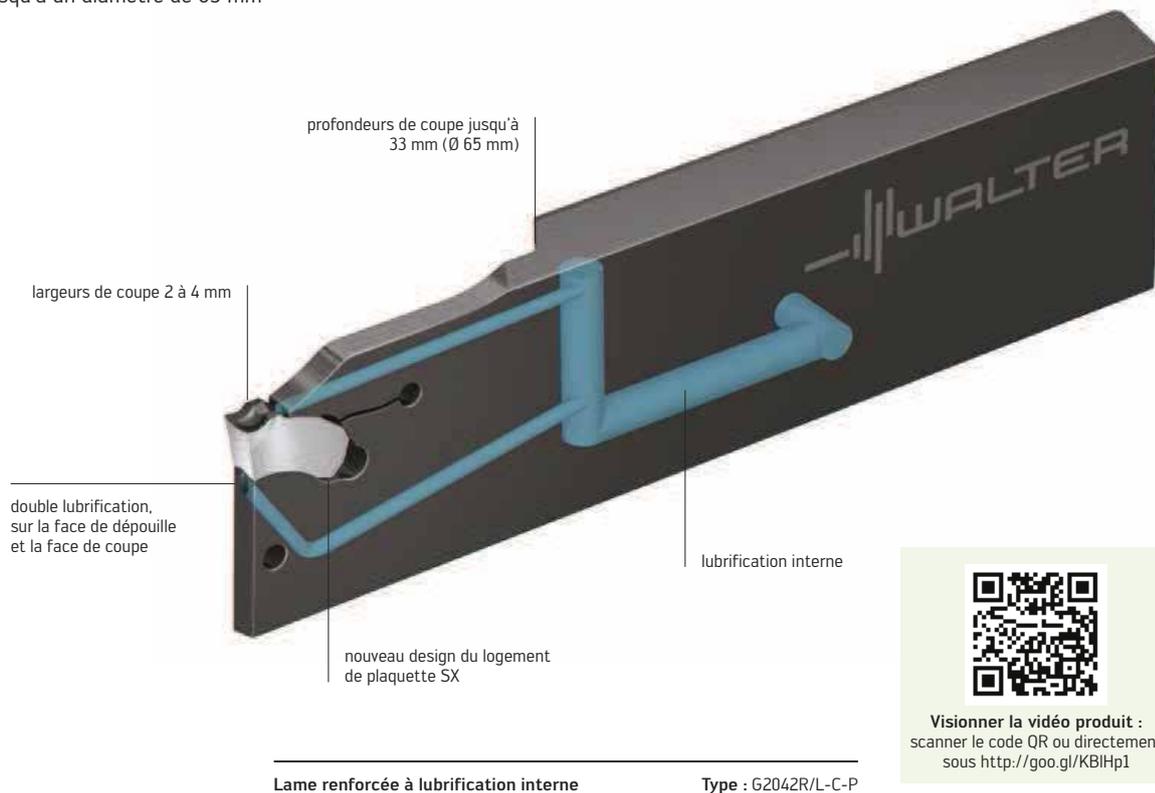
**NOUVEAU  
2014**

### LES OUTILS

- lames à tronçonner G2042..R/L-C-P à queue renforcée et lubrification interne
- hauteur de lame de 26 et 32 mm
- largeurs de coupe 2 à 4 mm
- disponible en version Contra droite et gauche
- rainurage jusqu'à une profondeur de 33 mm et tronçonnage jusqu'à un diamètre de 65 mm

### L'APPLICATION

- pour le rainurage et le tronçonnage sur tous types de tours
- lors d'opérations de tronçonnage avec contre-broche sur un espace restreint
- pour un tronçonnage avec des outils à porte-à-faux important avec une perte de stabilité quasiment nulle
- le premier choix en matière de lames à tronçonner



Visionner la vidéo produit : scanner le code QR ou directement sous <http://goo.gl/KBlHp1>

outil à gauche



Contra

outil à droite



Contra

### VOS AVANTAGES

- pas de perte de la plaquette lors de l'usinage grâce au maintien de la plaquette dans son logement en raison de sa forme et de son assise spécifique
- durées de vie et productivité supérieures grâce au refroidissement optimal directement au niveau de la zone de coupe, déjà à partir d'une pression de lubrification de 10 bar
- contrôle optimal des copeaux grâce à la lubrification interne
- utilisable sur tous les blocs de serrage conventionnels
- faible tendance aux vibrations grâce à la lame renforcée

\_ RAINURAGE / TRONÇONNAGE

## Walter Cut – G2661-P : blocs de serrage à transfert direct de lubrifiant pour lames à rainurer / tronçonner à lubrification interne.

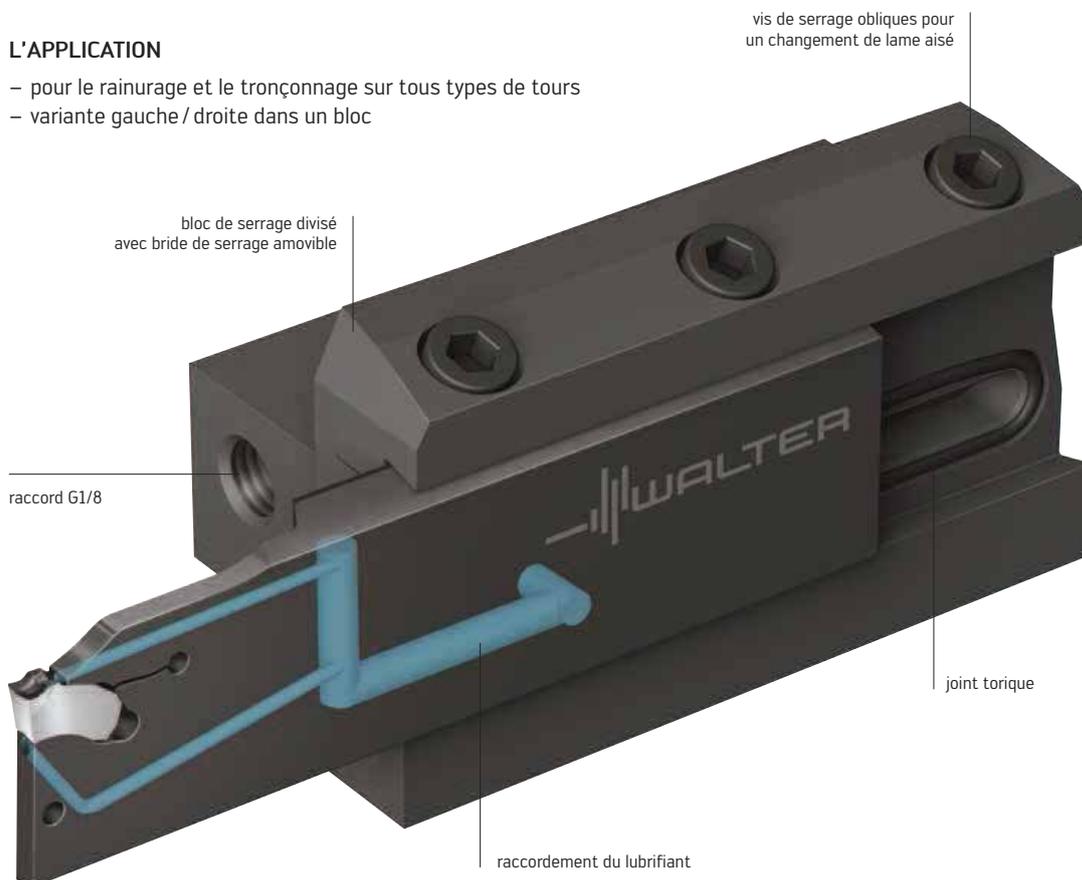
NOUVEAU  
2014

### LES OUTILS

- blocs de serrage à transfert direct de lubrifiant
- hauteur de lame de 26 et 32 mm
- dimensions de queue de 20 x 20 mm, 25 x 25 mm et 32 x 32 mm

### L'APPLICATION

- pour le rainurage et le tronçonnage sur tous types de tours
- variante gauche / droite dans un bloc



Bloc de serrage pour lubrification interne

Type : G2661-P

### VOS AVANTAGES

- pas de perte de pression grâce au joint torique pour un transfert sûr du lubrifiant
- pas de vibrations grâce au concept de porte-outil stable avec serrage par bride
- manipulation facile de la lame sans démontage du bloc de serrage grâce aux vis de serrage obliques

\_ COMPÉTENCE EN MATIÈRE D'USINAGE

## Walter M4000 : la puissance maximale universelle.

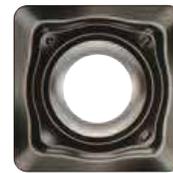
NOUVEAU  
2014

### LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- plaquette amovible système carrée, utilisables sur des fraises à surfacer, dresser et chanfreiner
- l'exécution ondulée de la face de dépouille facilite la sélection de la géométrie
- 4 arêtes de coupe
- angle de dépouille de 15°
- exécution frittée en périphérie pour une rentabilité maximale
- exécution rectifiée en périphérie avec arêtes secondaires (90°) pour des surfaces impeccables sur la pièce à usiner
- la surface d'appui rectifiée améliore l'appui au niveau du corps et réduit les vibrations lors de l'utilisation
- powered by Tiger-tec® Silver

**Plaquettes amovibles système SD . . 09T3 . .**  
powered by Tiger-tec® Silver

- forme de base carrée positive
- surface d'appui rectifiée
- différentes géométries et nuances



#### Fraise à dresser M4132

Peut aussi être équipée en option de plaquettes amovibles spécialement adaptées

- rectifiée en périphérie avec arête secondaire : pour une précision maximale au niveau de la pièce



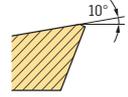
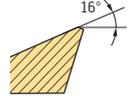
#### Fraise à chanfreiner M4574

Conseils d'utilisation présents sur tous les outils M4000

- l'ID d'outil Walter ainsi que d'importantes informations complémentaires se trouvent également sur les outils de petit diamètre de coupe

## EXÉCUTION UNIQUE DE LA FACE DE DÉPOUILLE

Plus la face de dépuille présente d'ondulations, plus la géométrie de la plaquette amovible est positive.

Exemple de géométrie	Remarques relatives au domaine d'application	Coupe arête principale	Groupe de matériaux à usiner							Familles d'outils adaptées
			P	M	K	N	S	H	O	
	<b>D57 – la stable</b> → pour les conditions d'usinage moyennes à défavorables → avances moyennes à élevées → une ondulation sur la face de dépuille		●	●	●		●			M4002 M4132 M4574
	<b>F57 – l'universelle</b> → pour conditions d'usinage moyennement favorables → avances moyennes → deux ondulations sur la face de dépuille		●	●	●		●			



### Fraise grande avance M4002

Peut aussi être équipée en option de plaquettes amovibles spécialement adaptées

- frittée en périphérie avec arête secondaire : pour une meilleure qualité des surfaces
- frittée en périphérie avec un grand rayon de bec : pour une stabilité maximale du bec d'arête de coupe



Visionner la vidéo produit :  
scanner le code QR ou directement  
sous <http://goo.gl/NOE2Lj>